

Rango de analizadores de TOC Sievers*

Agua para Microelectrónica

Circuito agua ultrapura UPW • Composición circuito de agua ultrapura UPW • Diagnósticos • Agua reciclada

Agua Farmacéutica

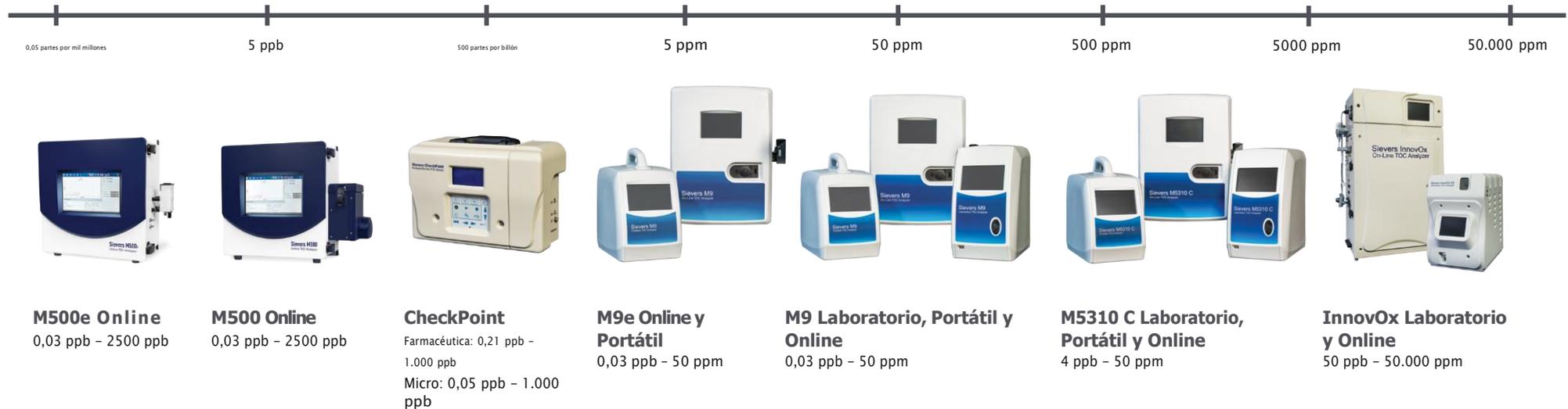
Agua Purificada • Agua para Inyección • Validación de Limpieza • Diagnósticos

Agua potable

Monitoreo de cumplimiento estatal/EPA • Ambiental • Optimización de procesos • Control de subproductos de desinfección

Aguas de proceso y aguas residuales

Proceso/Industrial • Ambiental • Municipal • Aguas residuales



M500e Online

Análisis ultrapreciso de agua desionizada microelectrónica <1 ppb.

Aplicaciones:

- Circuito agua ultrapura UPW
- Detección de fabricación de químicos
- Composición circuito de agua ultrapura UPW



M500 Online

Diseñado para aplicaciones farmacéuticas, presenta el innovador Super iOS para automatizar los protocolos del sistema. Ofrece medición simultánea de TOC y conductividad en tiempo real.

Aplicaciones:

- Agua purificada
- Agua para inyección



CheckPoint

Un sensor TOC basado en conductividad directa que es altamente flexible; Puede usarse para monitoreo continuo en línea, muestreo aleatorio o transportarse manualmente a cualquier punto dentro de un sistema de agua.

Aplicaciones:

- Circuito agua ultrapura UPW
- Composición circuito de agua ultrapura UPW
- Agua reciclada
- Diagnóstico
- Agua purificada
- Agua para inyección
- Diagnóstico



M9e Online y Portátil

Se adapta a los sistemas de agua más desafiantes para proporcionar una combinación insuperable de instrumento a instrumento en aplicaciones UPW de bajo TOC.

Aplicaciones:

- Circuito agua ultrapura UPW
- Composición circuito de agua ultrapura UPW
- Detección precisa de productos
- Diagnóstico
- Monitorización de recuperación (modo turbo)



M9 Laboratorio, Portátil y Online

Rendimiento analítico rápido y superior y medición simultánea de TOC y conductividad. Se puede utilizar con muestreador automático.

Aplicaciones:

- Agua purificada
- Agua para inyección
- Validación de limpieza
- Diagnóstico



M5310 C Laboratorio, Portátil y Online

Fácil de usar, compatible y disponible en configuraciones de laboratorio, portátiles y en línea (flujo único o doble). Se puede utilizar con un muestreador automático.

Aplicaciones:

- Monitoreo de cumplimiento estatal/EPA EPA/estado
- Fuente de agua
- Alimentación de caldera, retorno de condensado y refrigeración
- Control de subproductos de la desinfección
- Agua reciclada
- Optimización del sistema IX, GAC, UF, RO
- Monitoreo del agua de los ingredientes



Laboratorio InnovOx y Online

Tiempo de actividad sin precedentes, fácil mantenimiento y manejo sólido de muestras para altas temperaturas y aguas residuales. El modelo de laboratorio se puede utilizar con el muestreador automático.

Aplicaciones:

- Agua reciclada
- Tratamiento biológico
- Aguas residuales industriales
- Control/optimización de procesos
- Salmuera/agua salada
- Detección de fugas
- Alimentación de caldera, retorno de condensado y refrigeración
- Correlación TOC/COD/BOD para el cumplimiento de norma



● Agua Microelectrónica

● Agua Farmacéutica

● Agua potable

● Aguas de proceso y aguas residuales

